

ShivaReal™ programozható folyamatirányító és adatgyűjtő rendszer

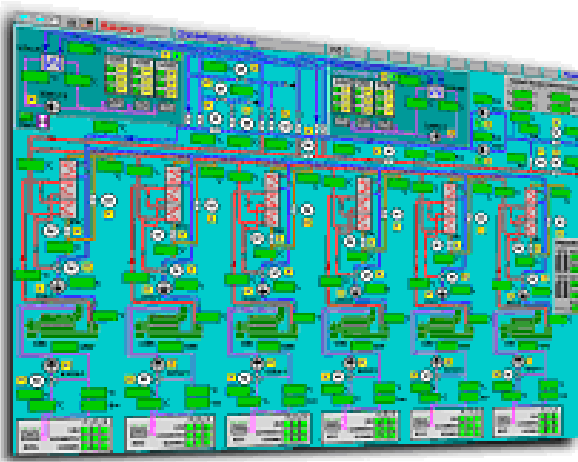
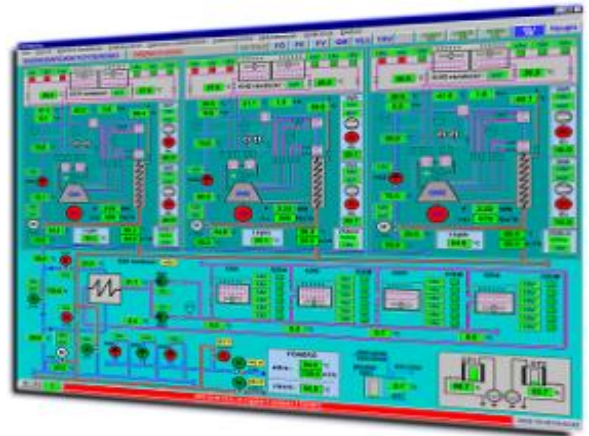


A ShivaReal™ SCADA ipari folyamatok irányítására és ezek grafikus megjelenítésére, elemzésére, archiválására, dokumentálására, utólagos adatfeldolgozásra szolgáló programcsomag.

A rendszer ipari, vagy normál kivitelű számítógépen fut, mind lokális, mind hálózatos környezetben. Hálózatos alkalmazás során lehetőség van a különböző funkciók gépenkénti szétválasztására, így lehetséges a vezérlő, eseményfigyelő, archiváló és utólagos adatfeldolgozó funkciók elkülönítése.

A program alkalmas az iparban és mérés-technikai területeken használt mérőjelek, jelzések, valamint helyi intelligenciával rendelkező berendezések (PLC-k, számítóművek, stb...) kommunikációs vonalainak fogadására.

Grafikus megjelenítő felületén a technológia egyszerűsített ábráján tekinthetők meg a mért jelek, illetve távműködtetés, távparaméterezés is innen valósítható meg.



Folyamatirányítási feladatnál, valamennyi fogadott jel felhasználható szabályozási és vezérlési funkciókra. Dinamikus SQL adatbázis kezelési tulajdonságai folytán, előnyösen használható PC hálózatos, több felhasználós rendszereken is.

Lehetőség van továbbá a letárolt adatok utólagos táblázatos illetve grafikus elemzésére, feldolgozására illetve azok programozott nyomtatására, más számítástechnikai rendszerhez való kapcsolódására is.

A program főbb jellemzői:

- SIEMENS, MODICON, ABB, stb.. PLC-k, egyéb folyamatcsatlók illesztő driver-ei
- SQL adatbáziskezelő egyedi gépen és hálózatban, Slave-Master felépítés
- Nyitott adatbázis elérés, ODBC felület (Microsoft Access, Gupta SQL stb...)
- PLC alapú programozás, grafikus fejlesztőrendszer
- Naplózás, riasztás, dinamikus archiválás, jelszókezelés, felhasználókhöz rendelhető tetszőleges kezelői szintek

Techno-Control Ipari Automatikák Mérnöki Iroda KFT
1151 Budapest Bem u. 44.

Tel/Fax: 06-1/2711-268 06-1/2711-269
Mobil: 06-30/9403-095 06-30/9446-926

Web: www.technocontrol.hu
E-mail: info@technocontrol.hu



Referenciáink

Kiemelt munkáink 2000 – 2010 között

Helyszín	Feladat	Dátum
Perkons KFT, Országos Gázmotoros Energetikai, TÁV irányítási rendszer	Országos szinten, összességében 9 db Gázmotor Komplet Távüzemeltetési rendszere. Területileg osztott és központilag koncentrált Villamos menetrend tervezéssel, automatikus végrehajtással, Online távfelügyelettel és vezérléssel	2009
DALKIA ENERGIA ZRT, Országos Gázmotoros Energetikai, TÁV irányítási rendszer	44 db Gázmotor Komplet energetikai és Távüzemeltetési rendszere, Területileg osztott és központilag koncentrált Villamos menetrend tervezéssel, automatikus végrehajtással, Online távfelügyelettel és vezérléssel	2008-2009
Salgótarján új Gázmotoros Fűtőerőmű	3 db Jenbacher Gázmotoros rendszer komplett folyamatirányítás, VPN távfelügyelet	2008
Kaposvári Cukorgyár Kazánház	Meglévő kazánok biogázos égő rekonstrukciója komplett folyamatirányítás	2008
Dunaújváros Építők és Verebély úti Fűtőerőmű, Dunaferr	6-6 db Jenbacher Gázmotoros rendszer komplett folyamatirányítás Városi primer hőelosztás, Internet- VPN felügyelet kiép. folyamatban	2007
ALFA-NOVA KFT: Szolnok József Attila lktp. Gázmotoros Fűtőerőmű	Jenbacher Gázmotor adatgyűjtő SCADA rendszer és Távfelügyelet kialakítása Internet- VPN technológiával	2006
SINERGY KFT: Budapest Rózsakerti Gázmotoros Fűtőerőmű	Jenbacher Gázmotor Távfelügyelet kialakítása Internet- VPN technológiával	2006
Linde Magyarország ZRt. Répcelak. Hőelosztó r.sz. hőenerg. mérések, adatgyűjtés	Jenbacher Gázmotoros kalorikus hőelosztó rendszer energetikai mérései, illesztés a meglévő hőelosztó PLC - SCADA rendszerhez	2006
Székesfehérvár Városi Hőenergetikai Telemechanikai Rendszer	GSM GPRS és mikrohullámú adatátviteli alapokon nyugvó aktív kalorikus folyamatirányító - SCADA rendszer kiépítése.	2006
Komlói Fűtőerőmű ZRt. Gázmotoros bővítés	2db Deutz Gázm. rendszer hőtárolóval, komplett folyamatirányítás	2006
Székesfehérvár Tóvárosi és Bakony úti Gázmotoros Fűtőerőmű	Jenbacher Gázmotoros rendszer komplett folyamatirányítás	2006
GE Hungary ZRt. Győr-VTG	Villamos és Gázfogyasztás Prognózis SCADA rendszer telepítés.	2006
Ózdi Gázmotoros Fűtőerőmű bővítése további gázmotorokkal	2db Jenbacher Gázm., Meglévő r.sz. áttervezése: 3db Forróvíz kazán, 2db Gőz kazán, 2db Ganz Gázm. komplett kal. r.sz. folyamatirányítás	2005
E.ON EÜT KFT Soproni Fűtőerőmű Gázmotor Segédüzem	Wartsila Gázm. Kalorikus folyamatirányítás SCADA kapcsolatának kiépítése, illesztés a teljes Erőművi ShivaNT SCADA rendszerhez	2005
Hosszúrétí Lakópark Energiaközpont	Jenbacher Gázmotorok, Kazánok, Abszorpciós és Kompresszoros hűtők folyamatirányítás	2004
TVK Olefingyár	Tartályparki tűzvíz rendszer automatizálás	2004
E.ON EÜT KFT Debreceni Erőmű	Gázmotoros Hőtermelés és hő elosztás mikrohullámú adatátvitel, adatgyűjtés	2004
Linde Magyarország Rt Gázmotorok	3 db Jenbacher Gázmotor Irányítástechnikai tervezés, komplett kivitelezés	2003
Szolnok Móra Fűtőmű Gázmotor és Kazán	Irányítástechnikai tervezés, komplett kivitelezés	2003
GE Hungary Rt Nagykanizsa, Zalaegerszeg, Budapest-VTG	Energetikai adatgyűjtő, megjelenítő rendszer	2003
Dorog Esztergom Erőmű KFT 5., 6 Kazánok folyamatfelügyelete	PILZ PLC-k, Ipari PC-k, ShivaNT hálózatos verzió, PROFIBUS kapcsolat	2003
Szekszárd Déli Fűtőmű gázmotor	2db Jenbacher Gázmotor távfelügyelet	2002
Kazinebarcika Új Gázmotoros Fűtőmű	3db Wartsila Gázmotor, 3db Kazán Irányítástechnikai tervezés, komplett kivitelezés	2002
Tiszaújváros Új Gázmotoros Fűtőmű	2db Wartsila Gázmotor, 3db Kazán Irányítástechnika	2002
Richter Gedeon Rt. Dorogi Gyára	Elszámolási gőzmérések adatfeldolgozás, megjelenítés	2001
Dorog Esztergom Erőmű KFT	Dunai Vízkivételi Mű és Erőművi vízgerinc mérőpontok rádiós felügyelete	2001
TVK Rt IK gőzkazán Állandó Kezelő nélküli Üzem	SIMATIC S7 300 PLC-vel Ipari PC-vel megvalósított teljes villamos és irányítástechnikai automatizálás, távkezelés, távfelügyelet	2000
Csepel II. Erőmű POWERGEN	Indító gőzkazán és 4db forróvíz kazán felügyelet	2000
Dorog Esztergom Erőmű KFT Fogyasztói elszámolási rendszer	SIMATIC S7 300 PLC, UNIFLOW-k, SPVD műszerek kommunikációs vonalai, többfelhasználós IPC-s automatikus elszámolási rendszer	2000
Kaposvári Cukorgyár Mészkemence teljes automatikus üzeme	Teljes automatikus mészkemence és kiszolgáló berendezéseik, ShivaNT hálózatos verzió	2000

Techno-Control Ipari Automatikák Mérnöki Iroda KFT
1151 Budapest Bem u. 44.

Tel/Fax: 06-1/2711-268 06-1/2711-269
Mobil: 06-30/9403-095 06-30/9446-926

Web: www.technocontrol.hu
E-mail: info@technocontrol.hu

